

# INDUSTRIE SERIES

## MET 350 SYNERGIC

## ELECTRONIC CHOKE

EMS350



CE



### ARBEITSZYKLUS / CICLO DE TRABAJO

Arbeitszyklus MIG • Ciclo de Trabajo MIG	320 A - 40%
Strom auf 100% • MIG output at 100% duty cycle	230 A
Arbeitszyklus WIG DC • Ciclo de Trabajo TIG DC	320 A - 60%
Strom auf 100% • Corriente al 100%	260 A
Arbeitszyklus Elektrode • Ciclo de trabajo electrodo	320 A - 40%
Strom auf 100% • Corriente al 100%	230 A

### INVERTER

Versorgungsspannung • Tensión de alimentación	3x400V-10+15%
Frequenz • Frecuencia	50/60Hz
Spannung ohne Last • Tensión en vacío	75 V
Nennleistung Elektrode 100% • Potencia nominal en electrodo 100%	8,3 KW
Nennleistung WIG DC 100% • Potencia nominal en TIG 100%	6,6 KW
Nennleistung MIG 100% • Potencia nominal en MIG 100%	7,3 KW
Spannung Elektrodenbogen • Tensión de arco electrodo	20,2 - 32,8 V
Spannung WIG-Bogen • Tensión de arco TIG	10,2 - 22,8 V
Spannung MIG-Bogen • Tensión de arco MIG	15,0 - 32,5 V
Max Stromaufnahme • Corriente Máx absorbida	24 A
Schutzsicherung • Fusible de protección	20 A time lag
Leistungsfaktor • Factor de potencia	0,85
Schutzgrad • Grado de protección	IP 23 S
Isolierungsklasse • Clase de aislamiento	F
Betriebstemperatur • Temperatura de trabajo	-10°C+40°C
Abmessungen (mm) • Dimensiones (mm)	760x475x228
Gewicht (Kg) • Peso (Kg)	26,50

### EINSTELLUNG / REGULACIÓN

Einstellung Elektrode • Campo de regulación en electrodo	5 - 320 A
Einstellung WIG DC • Campo de regulación en TIG DC	5 - 320 A
Einstellung MIG • Campo de regulación en MIG	15 - 350 A
Hot start • Hot start	Automatic
Arc force • Arc force	Automatic
Electronic choke	Regulierbar/Ajustable
Klebeschutz • Anti pegado	Automatic
Anschlussstyp WIG DC • Tipo de encendido TIG DC	LIFT

### DRAHT / ALAMBRE Ø

Stahl Draht (mm) • Acero (mm)	0,8 - 1,0 - 1,2
Aluminium (mm) • Aluminio (mm)	0,8 - 1,0 - 1,2
Kerndraht (mm) • Tubular (mm)	0,9 a/to 1,2



1GV30102T  
1GV30104

44M53400

443323

226E104EU  
226E108EU

226V104B  
226V108B

780AR30

ERC01

ERC400

ERC01W

1GV45102T  
1GV45104

81.....

HILOS  
DISTINTOS  
MATERIALES  
Y PESOS

4MSE

MIG/MAG