

INDUSTRIE SERIES

E 250 DCi - CDi

EIE25000

E 400 DCi - CDi **NEW**

EIE32000


E 250 DCi-CDi

E 320 DCi-CDi


443320



443323


 226VI04B 4 MTS
226VI08B 8 MTS


760AR40



760AR25C



783BARC


 ERACCODI5
mt 5


ERC01



9MS301XB


 ERACCOPE801
mt 8

Inverter de tecnología digital controlado por microprocesador, pensado para la soldadura de electrodos celulósicos rutilos, básicos e inoxidable (permite soldar con electrodos de hasta 6,0 mm). Además con capacidad para la soldadura TIG mediante cebado LIFT, un sistema que permite

trabajar en TIG con cebado a contacto, evitando depósitos de tungsteno en la pieza a soldar. Aptos para utilizarse en situaciones extremas, gracias a sus prestaciones sumamente profesionales (Factor de servicio 60%) satisfaciendo completamente cada exigencia laboral.



CICLO DE TRABAJO

	E 250	E 400
Ciclo de Trabajo TIG DC	250 A - 70%	380 A - 50%
Corriente al 100%	210 A	265 A
Ciclo de trabajo electrodo	250 A - 60%	380 A - 40%
Corriente al 100%	195 A	245 A

REGULACIÓN

	E 250	E 400
Campo de regulación en electrodo	5 - 250 A	5 - 380 A
Campo de regulación en TIG DC	5 - 250 A	5 - 380 A
Hot start	Automatic	
Arc force	on-off option	
Anti pegado	Automatic	
Tipo de encendido TIG DC	HF/LIFT ARC	
Pulser*	Sí	
Frecuencia Pulser*	3 OR 175 Hz	
Ciclo activo pulser*	50%	

*Sólo CDi

INVERTER

	E 250	E 400
Tensión de alimentación	3x400V-10+15%	
Frecuencia	50/60Hz	
Tensión en vacío	85 V	
Potencia nominal en electrodo 100%	6,8 KW	9,1 KW
Potencia nominal en TIG 100%	4,8 KW	6,8 KW
Tensión de arco electrodo	20,2 - 30,0 V	20,2 - 35,2 V
Tensión de arco TIG	10,2 - 20,0 V	10,2 - 25,2 V
Corriente Máx absorbida	16 A	28,5 A
Fusible de protección	16 A time lag	25 A time lag
Factor de potencia	0,85	0,85
Grado de protección	IP 23 S	IP 21 S
Clase de aislamiento	F	F
Temperatura de trabajo	-10°C+40°C	-10°C+40°C
Dimensiones (mm)	400x180x225	420x180x265
Peso (Kg)	13,00	14,75