

INDUSTRIE SERIES

C 201 CDi LONG ARC

EIC20110



CE



44232035



442 323

226VI04B 4 MTS
226VI08B

EIC20113



760AR40



760AR25C



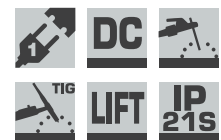
783BARC

ERACCODI
5mt 5

9MS301XB

ERACCOPE801
mt 8

Inverter de tecnología digital controlado por microprocesador, pensado para la soldadura de ELECTRODOS CELULÓSICOS, rutilos, básicos e inoxidable (sueda con electrodos de hasta 5 mm). Además con capacidad para la soldadura TIG mediante cebado LIFT, (un sistema que permite trabajar en TIG con cebado a contacto, evitando depósitos de tungsteno en la pieza a soldar).



CICLO DE TRABAJO

Ciclo de Trabajo TIG DC	200 A – 40%
Corriente al 100%	140 A
Ciclo de trabajo electrodo	200 A – 35%
Corriente al 100%	130 A

REGULACIÓN

Campo de regulación en electrodo	5 – 200 A
Campo de regulación en TIG DC	5 – 200 A
Hot start	Automatic
Arc force	on-off option
Anti pegado	Automatic
Tipo de encendido TIG DC	LIFT ARC
Pulser*	Sí
Frecuencia Pulser*	3 OR 175 Hz
Ciclo activo pulser*	50%

INVERTER

Tensión de alimentación	230V ±10%
Frecuencia	50/60Hz
Tensión en vacío	70 V
Potencia nominal en electrodo 100%	4,1 KW
Potencia nominal en TIG 100%	2,7 KW
Tensión de arco electrodo	20,2 – 28,0 V
Tensión de arco TIG	10,2 – 18,0 V
Corriente Máx absorbida	36 A
Fusible de protección	time lag20 A ritardato
Factor de potencia	0,85
Grado de protección	IP 21 S
Clase de aislamiento	F
Temperatura de trabajo	-10°C+40°C
Dimensiones (mm)	385x180x220
Peso (Kg)	9,25