



# COMPACT 305HF

WATER COOLING READY



**Optional FOOT  
REMOTE CONTROL**

99810012 - 5 m



**Optional  
REMOTE CONTROL**

99810016 - 10 m

99810013 - 4 m



**ENG** • Welding inverters designed to work with unstable supply voltages caused by the use of power units and long connection lines. Microprocessor controlled, they provide excellent MMA welding performance with most types of commercial electrodes and TIG welding with HF or LIFT arc ignition. MMA: arc force and hot start adjustable for COMPACT 305 HF TIG values: 2-stroke, 4-stroke, 2-stroke pulsed or 4-stroke pulsed. COMPACT 305HF model is fitted with a digital instrument panel which displays both welding current and voltage, all welding parameters are adjustable from the front panel. The unit is fitted with VRD function, which allows the user to work safely even in hazard environments. The VRD function can be switched on or off as required. It can also be used with a remote control or foot pedal control.

**IT** • Inverter di saldatura progettati per poter lavorare con tensioni di alimentazione instabili causate dall'utilizzo di gruppi elettrogeni o lunghe linee di alimentazione. Controllati da microprocessore, presentano ottime prestazioni di saldatura in STICK con gran parte degli elettrodi commerciali e in TIG con innesto HF e LIFT con materiali quali acciaio, rame, acciaio inox, ecc. STICK: arc force e hot start regolabili per COMPACT 305 HF. TIG: 2 tempi, 4 tempi, 2 tempi pulsato o 4 tempi pulsato. Il modello COMPACT 305HF è dotato di uno strumento digitale per la visualizzazione sia delle corrente che della tensione di saldatura e tutti i parametri di saldatura sono regolabili da pannello frontale. Può essere dotato di comando distanza e a pedale. Dotato di funzione di dispositivo di riduzione della tensione (VRD).

**ES** • Inverter de soldadura proyectados para poder trabajar con tensiones de alimentación inestables causadas por la utilización de grupos electrógenos o largas líneas de alimentación. Controlados por microprocesadores, proporcionan excelentes rendimientos de soldadura en STICK con la mayoría de los electrodos comerciales, y en TIG con cebado HF con materiales como acero, cobre, acero inoxidable, etc. STICK: Arc Force y Hot Start ajustables para el Compact 305 HF. TIG: 2 tiempos, 4 tiempos, 2 tiempos por impulsos o 4 tiempos por impulsos. El modelo COMPACT 305HF también está proporcionado con un instrumento digital para visualizar tanto la tensión como la corriente de soldadura y todos los valores de soldadura se ajustan del cuadro frontal. Está provisto también de la función de reducción de tensión VRD.

**DEU** • Schweißinverter, entwickelt für den Betrieb bei instabilen Versorgungsspannungen, welche durch den Gebrauch von Stromaggregaten oder langen Anschlußleitungen hervorgerufen werden können. Die exzellente Mikroprozessorsteuering, ermöglicht hervorragende Schweißergebnisse im E-Hand (STICK/MMA) Modus mit allen handelsüblichen Elektrodenarten. Durch die frei wählbaren Zündarten HF- oder LIFT/ARC ist es möglich im WIG-Modus präzise Schweißnähte auf Stahl, Kupfer oderrostfreiem Stahl zu erzielen. E-Hand (STICK/MMA): Arc Force und Hot Start sind bei COMPACT 305HF zusätzlich regulierbar. WIG-Einstellungen: 2/4-Takt oder 2/4-Takt pulsierend. COMPACT 305HF: inkl. Digitalanzeige für aktuellen Schweißstrom oder Schweißspannung, digital frontseitig einstellbare WIG-Parameter für Stromanfang, Hauptwert, Zweitwert, Pulsfrequenz, Stromabstieg, Endkraterstrom sowie Gasnachströmzeit. Durch die ein schaltbare VRD-Funktion (Voltage-Reducing-Devices) bietet der COMPACT 305HF auch entsprechende Sicherheit beim Einsatz in gefährdeten Umgebungen (z.B. auf Baustellen, in feuchter Umgebung,...)! Optionale Features: Fernregelung über Poti, Fernregelung über Fußpedal, wassergekühlt.

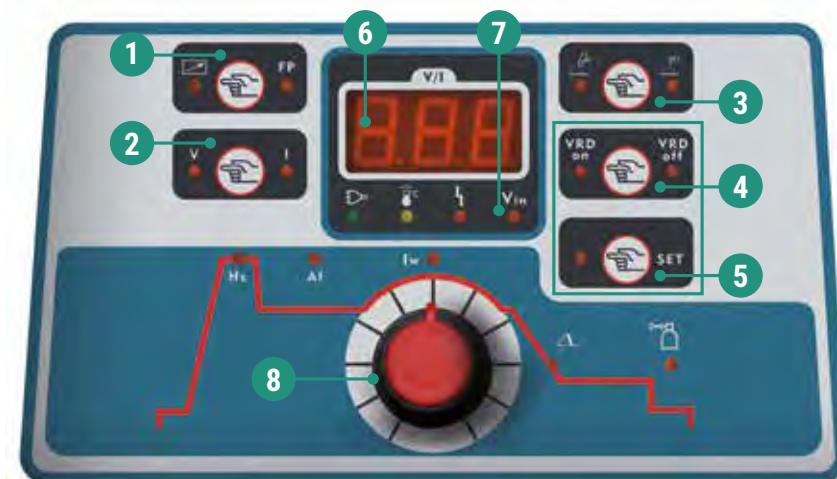
**FR** • Onduleur pour le soudage conçu pour travailler avec des tensions d'alimentation instables délivrées par l'utilisation de groupes électrogènes ou par de longs câbles d'alimentation. Contrôlé par un microprocesseur, il présente des prestations de soudure optimales en MMA avec tous les types d'électrodes se trouvant dans le commerce et en TIG avec ou sans HF sur des matériaux tels que l'acier, le cuivre, l'acier inox, etc. MMA: arc force et hot start sont programmés sur des valeurs optimales. TIG: 2 temps, 4 temps, 2 temps pulsé ou 4 temps pulsé. Les fonctions d'évanouissement d'arc et post-gaz sont réglables directement sur la façade. Le modèle COMPACT 305HF est équipé d'un dispositif numérique pour l'affichage du courant et de la tension de soudure. Il dispose de la fonction de rampe en montée et du dispositif de réduction de tension (VRD).

| COMPACT 305HF           |                         |
|-------------------------|-------------------------|
| <b>TIG</b>              | <b>MMA</b>              |
| 7 KVA                   | 10 KVA                  |
| 10 V                    | 50 V                    |
| 5 ÷ 300 A               | 5 ÷ 270 A               |
| 50% 300 A<br>100% 210 A | 60% 270 A<br>100% 200 A |
| -                       | 1,6 ÷ 5 mm              |
| H                       |                         |
| IP22S                   |                         |
| 545x255x415 mm          |                         |
| 665x305x460 mm          |                         |
| 24 / 23 Kg              |                         |
| <b>Code</b>             | <b>99815036</b>         |

## APPLICATIONS:

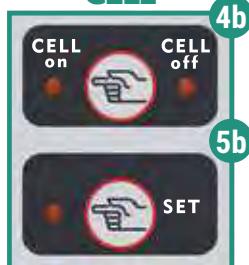
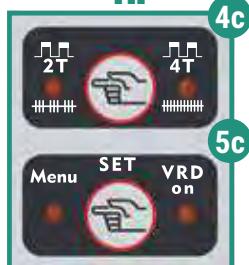
LIGHT INDUSTRY • FARMING • PIPING TUBE SERVICE/MAINTENANCE • HEAVY INDUSTRY STRUCTURAL CONSTRUCTION • OFFSHORE SHIPYARDS • AUTOMOTIVE • VEHICLE CUSTOMIZING

## PANEL CONTROL



## COMPACT RANGE

MMA / TIG

**BASIC****CELL****HF**

- 1** Front panel or remote control selection • Selezione da pannello frontale o controllo remoto  
Selección panel frontal o remoto • vordere Platte oder Fersteuerung Auswahl  
Sélection depuis le panneau frontal ou à distance
- 2** Voltage or current display • Visualizzazione tensione o corrente • Visualización tensión o corriente • Spannung oder Stromanzeige • Affichage de la tension ou courant
- 3** TIG/MMA selection • Selezione TIG/Elettrodo • Selección TIG/Electrodo  
Auswahl WIG/Elektrode • Sélection TIG/Électrode
- 4a** VRD on/off    **4c** 2T/4T, pulsed/no pulsed selection • Selezione 2T/4T, pulsato/non pulsato • Selección 2T/4T, pulsado/no pulsado • Auswahl 2T/4T, Impulsmodus on/off  
**4b** Cell on/off    **5b** Navigation Key (menù setting) • Tasti setup (settaggio menù)  
Botón de confirmación • Setup-Taste • Touche Setup
- 5a** **5b** Navigation Key (menù setting) - VRD on/off - Save & Recall parameters  
Tasti setup (settaggio menù) - VRD on/off - Salvataggio e richiamo parametri  
Botón de confirmación - VRD on/off - Memorias de programas del operador  
Setup-Taste - VRD on/off - Speichern und Abrufen der Parameter  
Touche Setup - VRD on/off - Enregistrement et rappel des points opérateur
- 6** Large display • Ampio display • Pantalla • Graphisches Display • Écran
- 7** LED: power - thermal protection - no voltage - Anomalies  
LED: alimentazione - protezione termica - no tensione - anomalie  
LED: alimentación - protección térmica - no tensión - anomalías  
LED: Leistung - thermischer Schutz - keine Spannung - Anomalien  
LED: puissance - protection thermique - pas de tension - Anomalies
- 8** Regulation knob • Manopole di regolazione • Mando de regulación  
Einstellknopf • Bouton de réglage